



Artelit Professional

W-430 Lakier podkładowy do parkietu wodny

Gotowy do użycia i łatwy w aplikacji lakier podkładowy do zastosowania przed zastosowaniem lakierów wodnych z linii Artelit Professional.

ZALETY

szybkoschnący
zachowuje naturalny kolor i strukturę drewna
wysoka zawartość ciał stałych
zapobiega efektowi bocznego sklejanania klepek

ZASTOSOWANIA

wykonywanie warstwy podkładowej przed zastosowaniem lakierów wodnych Artelit
lakierowanie większości rodzajów drewna krajowego

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura aplikacji [°C]	+15 - +25
Optymalna względna wilgotność powietrza [%]	50 – 60

SPOSÓB UŻYCIA

Przed przystąpieniem do aplikacji zapoznaj się z instrukcją bezpieczeństwa podaną w MSDS-ie.

1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Podłoga musi być wyszlifowana, czysta i wolna od pozostałości olejów, wosków lub silikonów.
- Jeżeli to konieczne szczeliny pomiędzy klepkami parkietu należy wypełnić szpachlą Artelit FS-415 lub FW-400 zmieszaną z pyłem drzewnym.
- Po wyschnięciu zeszlifować wszelkie pozostałości szpachli i przeprowadzić ostatnie szlifowanie papierem (lub siatką ścierną) o granulacji 120, a następnie dobrze odkurzyć.

2. APLIKACJA

Wstrząsnąć przed użyciem!

- Optymalne warunki aplikacji to temperatura powietrza/ lakieru/ podłogi od +15°C do +25°C i wilgotność względna powietrza 50-60%.

- Podczas nanoszenia i schnięcia lakieru podkładowego należy zapewnić równomierne wietrzenie, unikać przeciągów i bezpośredniego nasłonecznienia podłogi.
- Nakładać szybko i równomiernie :
1-krotnie wałkiem lub 2-3 krotnie szpachlą metalową na przygotowaną i odkurzoną podłogę drewnianą.
- Przy lakierowaniu parkietów z drewna bukowego i innych wrażliwych gatunków nie zaleca się stosowania szpachli metalowej.

3. PRACE PO ZAKOŃCZENIU APLIKACJI

- Narzędzia czyścić wodą bezpośrednio po zakończeniu prac.

4. UWAGI / OGRANICZENIA

- Nie nadaje się do lakierowania parkietów z dębu wędzonego, drewna egzotycznego lub z drewna drzew owocowych- tego celu koniecznie należy zastosować lakier podkładowy syntetyczny Artelit S-460.

DANE TECHNICZNE

Parametr	Wartość
Wydajność [ml/m ² /1 warstwę]	100-150
Czas schnięcia 1. warstwy po aplikacji wałkiem [h]	2
Czas schnięcia 1. warstwy po aplikacji szpachlą metalową [min]	30
Pokrycie kolejną warstwą [h]	max 12
Odporność na niskie temperatury	nieodporny
GISCODE	W3
Zawartość LZO (2010) [g/l]	< 140

Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza powodują znaczne wydłużenie czasu wysychania lakieru. Czasy podane w niniejszej karcie technicznej dotyczą schnięcia w temperaturze +23°C i wilgotności względnej powietrza 50%.

TRANSPORT / PRZECHOWYWANIE

Produkt można przechowywać do 12 miesięcy w temperaturze +5 - +25°C od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchym miejscu, zabezpieczając przed mrozem i przegrzaniem.



OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

Szczegółowe informacje znajdują się w MSDS u producenta. Postępowanie z odpadami: Resztki produktu i puste opakowania muszą być utylizowane zgodnie z obowiązującymi, przepisami lokalnymi.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.